

Please use a separate page for each application / Bitte für jede Anwendung ein separates Blatt ausfüllen

Our address / Unsere Anschrift:

Company / Firma	
Street / Straße	
Address / PLZ , Ort	
Country / Land	
Name	

Phone / Telefon	
Fax	
e-mail	
Position / Funktion im Betrieb	
Language / Sprache	

Material N° / Werkstoffbezeichnung:

☐ Steel / Stahl		Quantity / Menge:		%
☐ Stainless steel / Edelstahl				%
☐ Others / Sonstiges				%

• Bevel angle / Fasenwinkel (α)

min:		°
max:		°

• Radius (r)

min:		mm
max:		mm

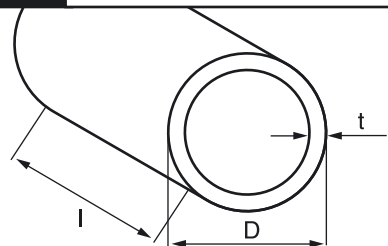
• Leg lenght / Anrissmaß (a)

Quantity / Menge:			%
☐ a = 1 - 5 mm:			%
☐ a = 5 - 10 mm:			%
☐ a = 10 - 15 mm:			%
☐ a > 15 mm:			%

Dimension / Abmessungen:

• Pipe / Rohr

D min/max:		/		mm
I min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Type of bevel / Fasenform:



Type of beveling / Fasenverlauf:



I am interested in / Spezielles Interesse an:

☐ T = Tools / Werkzeuge	Type / Typ	
☐ S = Small Machines / Kleine Maschinen	Type / Typ	
☐ M = Medium Machines / Mittlere Maschinen	Type / Typ	
☐ L = Large Machines / Große Maschinen	Type / Typ	

• Plate / Blech

I min/max:		/		mm
b min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Sales contact / Kundenbetreuung www.gerima.de
Phone-inquiry / Tel.-Anfrage: +49 (0) 68 51 / 9 39 51-0

represented by: / überreicht durch:

GERIMA®
world of beveling

ANFASMASCHINEN / BEVELING MACHINES

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

E-Mail: info@gerima.de
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

TOOLS

SMALL

MEDIUM

LARGE

www.gerima.de



FRÉZOVACIE HLAVY/REZNÉ NÁSTROJE TRIEDY T

TM - náradie/ frérovacie hlavy do frérovacích strojov

Uhol úkosu	45°	10-80°
Polomer zaoblenia hrany / rádius	1,2-6 mm	3-15 mm
Rozmer a	0-12,5 mm	5-20 mm
Počet plátok v hlave	3/4	4
Durchmesser	41/46 mm	56-74 mm
ØPriemer	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



- Vysokorýchlostná fréza optimalizovaná pre CNC obrábanie**
- Viditeľné/funkčné úkopy a úkopy pred zvarovaním
 - Príprava na maliarske práce/ochrana proti korózii
 - Rezné rýchlosti 150-1400 m/min pri 1290-12000 ot./min (v závislosti od materiálu)
 - 8-hranné vymeniteľné dosťičky
 - Silne pozitívna geometria rezu
 - Vytváranie vysokokvalitných povrchov
 - Vhodné aj pre menej výkonné CNC stroje
 - Tiež na spracovanie kompozitov z uhlíkových vlákien, plexiskla, plastov atď.

Abb. TMA

MOBILNÉ ÚKOSOVACIE STROJE/ STROJE TRIEDY S

SM - malé ručné úkosovačky / frérovanie hrán



Technológia Booster	---	---	ja	ja	ja	ja	ja
Pružinová technológia	---	---	---	ja	ja	ja	ja
Šírka úkosu C	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-16(20) mm	1-20 mm	1-25(30) mm	1-30 mm
Výška úkosu a	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Uhol úkosu	30°/45°/80°	45°	30°/45°/60°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Polomer zaoblenia/ Rádius	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Počet rezných dosťičiek	K3	K3	K3	K3x2	D4	K3x3 / D4	K3x3 / D4
Volnobežné otáčky	2.500-7.900 min-1	11.000 min-1	2.500-7.900 min-1	2.000-7.600 min-1	8.500 min-1	2.200-7.800 min-1	1.000-8500 min-1
Výkon pohonu	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Hmotnosť	ca.15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Optimálne na prípravu polomerov pred lakovaním, nátermi a ochranou proti korózii
- až 8-násobné použitie vymeniteľných dosťičiek
- Možno použiť vo viaczmennej prevádzke (pneumatické)
- Ergonomické obojručné ovládanie
- s technológiou booster pre zvýšenie produktivity o 30 % až 80 % vyššieho úberu materiálu pri súčasnom znížení vibrácií
- s pružinovou technológiou 2.0 pre ešte funkčnejšiu, bezpečnejšiu prácu, jednoduchšiu aplikáciu na hranu obrobku, výrazne nenáročnú obsluhu a vysokú užívateľskú účinnosť
- Systém rýchlej výmeny frérovacej hlavy 2.0 s optimálnym prenosom krútiaceho momentu pre ľahšiu manipuláciu pri výmene frézy, a to ako s osvedčenými štandardnými frérovacími hlavami, tak aj s novými vysokovýkonnými frérovacími hlavami – teda ešte efektívnejšia práca
- iné modely strojov na vyžiadanie

Vyhradzujeme si právo na technické zmeny, bez záruky. Zodpovednosť za tlačové chyby je vylúčená.

MOBILNÉ ÚKOSOVACIE STROJE/ STROJE TRIEDY S

SGC - stroje na brúsenie hrán

Šírka úkosu	Max. 50 mm	Max. 50 mm	Max. 40 mm	
Uhol úkosu	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Priemer brúsneho telieska	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Volnobežné otáčky	6.500 min-1	6.500 min-1	2.500-7.500 min-1	
Spotreba energie	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Hmotnosť	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P

- Opracovanie hrán na výpalkoch
- Brúsenie výpalkov v pozdĺžnom smere
- Opracovanie hrán tvarových výpalkov a otvorov
- Dobrá manipulácia vďaka kompaktnej a ľahkej konštrukcii



Abb. SGC

Abb. SGB

Abb. SGA

STROJE STREDNEJ TRIEDY/ SÉRIA STROJOV M

MMB - stredne veľké úkosovacie stroje

Šírka úkosu	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Uhol úkosu	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
max. hrúbka obrábaného materiálu	100 mm	100 mm	190 mm
Volnobežné otáčky	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1
Spotreba energie	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Rozmer pracovného stola	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Napätie	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Váha	ca. 500 Kg	ca. 725 Kg	ca. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C

- Vhodné pre hliník, oceľ, nerezavajúcu oceľ a jemnozrnnú oceľ
- Na opracovanie malých, stredne veľkých a veľkých obrobkov
- Veľmi vysoká kvalita úkosu a vysoká rýchlosť úberu
- Zvlášť vhodné vo výrobe a sériovej výrobe s konečným optickým výsledkom
- S minimálnym množstvom mazania
- Automatický, nastaviteľný posuv
- Posuv cez kontaktné koleso
- Presné vedenie obrobku
- ďalšie modely strojov na vyžiadanie



Abb. MMB 400 B

Abb. MMB 600 C

Abb. MMB 500

ŤAŽKÉ STROJE/ STROJE SÉRIE L

LGA / LGC - große Hochleistungs-Bandschleifanlagen

Rozsah dĺžky plechu	2.000-6.500 mm	kontinuierlich
Šírka úkosu	2-100 mm	2-100 mm
Uhol úkosu	-45° - +80°	-45° - +80°
Hrúbka materiálu	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Modulová konštrukcia
- konfigurovateľné v rôznych variantoch:
 - Dĺžka plechu
 - Šírka úkosu
 - Uhol úkosu
- Prispôsobené na prípravu rovného okrajového zvaru
- posuv do 2 m /min
- Presnosť +/- 0,5 mm

Vyhradzujeme si právo na technické zmeny, bez záruky. Zodpovednosť



Abb. LGA